

84.42 - Машины, аппаратура и оснастка (кроме оборудования товарных позиций 84.56 – 84.65) для подготовки или изготовления пластин, цилиндров или других печатных форм; пластины, цилиндры и другие печатные формы; пластины, цилиндры и литографские камни, подготовленные для печатных целей (например, обточенные, шлифованные или полированные):

8442.30 – машины, аппаратура и оснастка

8442.40 – части к вышеупомянутым машинам, аппаратуре или оснастке

8442.50 – пластины, цилиндры и другие печатные формы; пластины, цилиндры и литографские камни, подготовленные для печатных целей (например, обточенные, шлифованные или полированные)

За некоторыми **исключениями**, о которых будет сказано ниже, в данную товарную позицию включаются:

- (1) Печатающие элементы для печатающей техники, например, пластины и цилиндры, выгравированные или другим способом подготовленные для печати, используемые для печати текстов или иллюстраций (вручную или с помощью машин товарной позиции 84.43); подготовленные литографские камни, цилиндры и пластины (например, подготовленные таким образом, чтобы на них можно было осуществлять гравирование или наносить изображение другим способом для последующей печати).
- (2) Машины, аппараты и принадлежности, используемые для подготовки печатающих элементов, указанных выше, или используемые для сборки (для подборки) их для применения в процессе печати, осуществляемого вручную или механическим способом.

В данную товарную позицию включается оснастка, применяемая для печати текстов, иллюстраций, повторяющихся изображений и т.п. на бумаге, текстильной основе, линолеуме, коже или на других материалах, с использованием таких **процессов печати**, как:

- (I) **Высокая печать**, осуществляемая посредством использования рельефных фотогравировальных печатных форм. При этих процессах рельефные части шрифтовых литер или изображений смачиваются краской.
- (II) **Плоская печать**: литографская печать, фотолитография или офсетная печать. Типографская краска наносится только на определенные, специально подготовленные участки плоской поверхности печатной формы и т.п. К этой категории также относится трафаретная печать.
- (III) **Глубокая печать**, осуществляемая с помощью ротогравюр или вытравленных или гравированных металлических печатных форм. Типографская краска находится в вытравленных или в выгравированных частях.

(А) МАШИНЫ, АППАРАТУРА И ОСНАСТКА (КРОМЕ ОБОРУДОВАНИЯ ТОВАРНЫХ ПОЗИЦИЙ 84.56 – 84.65) ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ИЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТИН, ЦИЛИНДРОВ ИЛИ ДРУГИХ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

В данную категорию включаются:

- (1) **Машины для получения печатных пластин методом непосредственного репродуцирования с документа**. В этих машинах просмотр документа осуществляется с помощью фотоэлемента, затем происходит передача импульсов на электронное устройство, которое приводит в действие инструмент, с помощью которого производится гравирование пластины из пластмассы.
- (2) **Машины для травления кислотой пластин или цилиндров**. Они состоят из специальных резервуаров, снабженных мешалками.

- (3) **Машины для изготовления сенсibilизированных цинковых пластин для офсетной печати (горизонтальные центрифуги),** обычно имеющие электронагревательное устройство.

*
* * *

В данную товарную позицию включаются только фотонаборные или наборные машины, на которых производится фактический набор, даже если этот набор впоследствии переносится на фотоматериал. Однако в данную товарную позицию не включаются фотокамеры, фотоувеличители или уменьшители, фотоконтактные принтеры и аналогичная фотоаппаратура, предназначенная для подготовки печатных пластин или цилиндров (**группа 90**), например:

- (а) камеры вертикального или горизонтального действия, установленные на подвесной раме (основании) или на подвижном основании, камеры для трехцветной печати;
- (б) фотоувеличители и уменьшители, воспроизводящая аппаратура и копировальные рамки;
- (в) световые столы, используемые для монтажа фотоформ или для контактной печати.

В некоторых из этих аппаратов используются полутоновые или аналогичные растры из стекла или пластмассы, точно размеченные пересекающимися линиями, цветной светофильтр из стекла или пластмассы для многокрасочной печати или держатели растров или фильтров.

(Б) ПЛАСТИНЫ, ЦИЛИНДРЫ И ДРУГИЕ ПЕЧАТНЫЕ ФОРМЫ; ПЛАСТИНЫ, ЦИЛИНДРЫ И ЛИТОГРАФСКИЕ КАМНИ, ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ДЛЯ ПЕЧАТНЫХ ЦЕЛЕЙ (НАПРИМЕР, ОБТОЧЕННЫЕ, ШЛИФОВАННЫЕ ИЛИ ПОЛИРОВАННЫЕ)

В данную категорию включаются:

- (1) **Пластины для рельефной или глубокой печати, выгравированные вручную, механически или с помощью кислоты.** Эти пластины могут быть изготовлены из дерева, линолеума, меди, стали и т.п.
- (2) **Литографские камни.** Иллюстрации переносятся либо вручную, либо фотографическим способом и подготавливаются с использованием кислоты.
- (3) **Офсетные типографские формы** из цинка или алюминия или из гибких листов другого металла, на которые наносится изображение, репродуцируемое на поверхность, но не для высокой и глубокой печати.
- (4) **Гравированные или травленные цилиндры.**
- (5) **Пластины и штампы для высокой печати или тиснения,** например, для машин, которые производят тиснение, с нанесением краски или без нанесения, фирменных бланков, визитных карточек и т.п.

При условии, что они подготовлены для переноса изображения методами гравировки или тиснения, в данную товарную позицию включаются также **литографские камни, металлические пластины и цилиндры,** даже если они еще не подвергались гравировке или тиснению, например:

- (6) **Строганные или шлифованные литографские камни.**
- (7) **Металлические пластины или листы,** подготовленные для гравировки (строганные, шлифованные или полированные)

- (8) **Металлические цилиндры с полированными или шлифованными поверхностями.** Эти цилиндры обычно изготовлены из чугунного литья; на поверхности цилиндров гальваническим способом нанесен слой меди или надеты сменные медные гильзы.
- (9) **Металлические или пластмассовые формы, используемые в офсетных печатных машинах конторского типа.** Верхний край листов обычно обработан таким образом, чтобы обеспечить их установку на барабан машины.

Сенсибилизированные пластины (например, металлические или пластмассовые пластины, покрытые светочувствительной фотографической эмульсией, или лист светочувствительной пластмассы независимо от того, имеется ли у него или нет металлическая подложка или подложка из какого-либо другого материала) в данную товарную позицию **не включаются (товарная позиция 37.01)**.

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию также включаются части машин данной товарной позиции.

*
* *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) трафареты из цинка, пластмассы, картона и пр. для использования в машинах трафаретной печати (классификация которых производится в соответствии с материалом, из которого они изготовлены);
- (б) копировальная или переводная бумага для воспроизведения текстов или чертежей (**товарная позиция 48.16**);
- (в) шелковые трафареты для растровой шелкотрафаретной печати с покрытием или без покрытия (**товарная позиция 59.11**); металлическая сетка из проволоки, натянутая на каркас, используемая при трафаретной печати, подготовленная или неподготовленная (классифицируется в соответствии с материалом, из которого она изготовлена);
- (г) копировальные валики для машин, на которых производится золочение (**товарная позиция 84.40**);
- (д) металлообрабатывающие, камнеобрабатывающие или деревообрабатывающие станки и водоструйные резательные машины (например, машины для строгания и отделки матриц; машины для строгания и нарезания линеек; дисковые или сферические шлифовальные машины; гравировальные машины; фрезы; фрезерные станки; торцовые станки) (**товарные позиции 84.56 - 84.65**);
- (е) шрифты и другие печатающие части пишущих машинок, калькуляторов или других машин товарных позиций 84.70 – 84.72 (**товарная позиция 84.73**);
- (ж) формы (**товарная позиция 84.80**);
- (з) лазерное фотовыводное устройство для создания скрытых изображений на фоточувствительной пленке, в основном из цифровых форматов с помощью лазерного луча (**товарная позиция 90.06**);
- (и) приборы для измерения или контроля (**товарная позиция 90.17 или 90.31**).